খুলনা শিপইয়ার্ড লিমিটেড

বাংলাদেশ নৌ বাহিনী, খুলনা

ফোনঃ ০৪১-৭২০০০৩/৮১৩৯৭৫ ফ্যাক্সঃ ৮৮০-৪১-৭২০৪০৪, **Website: www. khulna shipyard.com**

E-mail : Contact@khulna shipyard.com

মেসার্স ....
....
....

টেন্ডার নং বাবি- ২৯/১৩৬৯/২১-২২
তারিখঃ- ০৭/০৬/২০২২
খোলার তারিখঃ-১৫/০৬/২০২২
বেলাঃ ১১-৩০ ঘটিকা
দরপত্রের মূল্য টাঃ ২,০০০.০০ (দুই হাজার) মাত্র (অফেরতযোগ্য)

প্রিয় মহোদয়,

(জব নং এম-১৫৯-আরআইএস) পশুর নদীর তিরবর্তি মোংলা সাইলোর ১৭৫ মিটার দৈর্ঘ্যের জেটির সম্মুখে স্টিল জয়েন্ট ও রাবার ফেন্ডার স্থাপনের কাজ (মালামালসহ) সম্পাদন সংক্রান্ত কাজের দরপত্র আহবান প্রসংগে।

১। বিষয়োক্ত কাজের জন্য আপনাদের প্রতিষ্ঠানের নিকট হতে দরপত্র আহবান করা যাচ্ছে। উক্ত দরপত্র ডাকযোগে/সরাসরি/ সিলমোহরকৃত বন্ধ খামে অথবা ই-মেইল যোগে (oiccoml.ksy@gmail.com, gmadm.ksy@gmail.com) নির্ধারিত সময়ের মধ্যে (সকাল ১১.১৫মিঃ) খুশিলির প্রধান গেটে রক্ষিত টেন্ডার বক্সে ফেলতে হবে অথবা প্রেরণ করতে হবে। উক্ত দিন সকাল ১১.৩০ ঘটিকায় উপস্থিত দরদাতাদের সম্মুখে দরপত্র সমূহ খোলা হবে। মূল্য তালিকা অবশ্যই নিম্নে বর্ণিত শর্তাবলী অনুযায়ি হতে হবে।

২। **পশুর নদীর তিরবর্তি জেটিতে স্টিল জয়েস্ট ও রাবার ফেন্ডার স্থাপন কাজের বিবরণঃ**

৩৮ পিস পিলারের জন্য কার্যবিবরণিঃ

ক। প্রতিটি পিলারের সাথে ড্রইং মোতাবেক ৫ পিস U-Clamp ওয়েল্ডিং করতঃ সংযোজন করতে হবে। ৩৮ টি পিলারের জন্য ১৯০ টি U-Clamp সংযোজন এর প্রয়োজন হবে।
খ। প্রতিটি U-Clamp এর সাথে ৩ টি করে H-Clamp/ I Beam ওয়েল্ডিং করে সংযোজন করতে হবে। ৩৮ টি পিলারের জন্য ৫৭০ (৩X৫X৩৮) টি H-Clamp/ I Beam সংযোজন এর প্রয়োজন হবে।
গ। প্রতিটি U-Clamp এবং H-Clamp/ I Beam কে Bracket এর মাধ্যমে ওয়েল্ডিং করতঃ সংযোজন করতে হবে। ৩৮ টি পিলারের জন্য ৭৬০ (৪X৫X৩৮) টি Bracket সংযোজন এর প্রয়োজন হবে।
ঘ। একটি H-Clamp/ I Beam এর সাথে অপর H-Clamp/ I Beam এ X-Bracing Bar ওয়েল্ডিং করতঃ সংযোজন করতে হবে। ৩৮ টি পিলারের জন্য ৩০৮ (২X৪X৩৮) টি X-Bracing Bar সংযোজন এর প্রয়োজন হবে।
ঙ। ৩৮ টি পিলারের জন্য প্রদত্ত মাপ অনুযায়ি ৩৮ টি ফেন্ডার ফিক্সিং প্লেট X-Bracing Bar এর সাথে ওয়েল্ডিং করে বসাতে হবে। এলাইনমেন্ট সঠিকভাবে হতে হবে।
চ। ফেন্ডার ফিক্সিং প্লেটের উপরে নাট, বোল্ট ও ওয়াশার দ্বারা খুশিলি কর্তৃক সরবরাহকৃত ফেন্ডার ফিক্সিং করতে হবেঃ

বোল্টের সংখ্যা	ঃ	(৪X৩X৩৮) ৪৫৬ পিস	-আনুমানিক
নাটের সংখ্যা	ঃ	(৮X৩X৩৮) ৯১২ পিস	
ওয়াশার সংখ্যা	ঃ	(৮X৩X৩৮) ৯১২ পিস	

শর্তঃ প্রয়োজন অনুযায়ি নাট, বোল্ট ও ওয়াশার এর সংখ্যা নির্ধারণ করতে হবে।

৮ পিস পিলারের জন্য কার্যবিবরণিঃ

ক। প্রতিটি পিলারের সাথে ড্রইং মোতাবেক ৫ পিস U-Clamp ওয়েল্ডিং করতঃ সংযোজন করতে হবে। ৮ টি পিলারের জন্য ৪০ টি U-Clamp সংযোজন এর প্রয়োজন হবে।
খ। প্রতিটি U-Clamp এর সাথে ৩ টি করে H-Clamp/ I Beam ওয়েল্ডিং করে সংযোজন করতে হবে। ৮ টি পিলারের জন্য ১২০ (৩X৫X৮) টি H-Clamp/ I Beam সংযোজন এর প্রয়োজন হবে।
গ। প্রতিটি U-Clamp এবং H-Clamp/ I Beam কে Bracket এর মাধ্যমে ওয়েল্ডিং করতঃ সংযোজন করতে হবে। ৮ টি পিলারের জন্য ১৬০ (৪X৫X৮) টি Bracket সংযোজন এর প্রয়োজন হবে।
ঘ। একটি H-Clamp/ I Beam এর সাথে অপর H-Clamp/ I Beam এ X-Bracing Bar ওয়েল্ডিং করতঃ সংযোজন করতে হবে। ৮ টি পিলারের জন্য ২৪০ (১০X৩X৮) টি X-Bracing Bar সংযোজন এর প্রয়োজন হবে।
ঙ। ৮ টি পিলারের জন্য প্রদত্ত মাপ অনুযায়ি ৮ টি ফেন্ডার ফিক্সিং প্লেট X-Bracing Bar এর সাথে ওয়েল্ডিং করে বসাতে হবে। এলাইনমেন্ট সঠিকভাবে হতে হবে।
চ। ফেন্ডার ফিক্সিং প্লেটের উপরে নাট, বোল্ট ও ওয়াশার দ্বারা খুশিলি কর্তৃক সরবরাহকৃত ফেন্ডার ফিক্সিং করতে হবে; প্রতিটি ফেন্ডার বিদ্যমান V-Shape ফেন্ডারের ন্যায় ০৩টি অংশে প্রায় ১২ ফিট দৈর্ঘ্যের হবেঃ

বোল্টের সংখ্যা	ঃ	(৪X৩X৮) ৯৬ পিস	-আনুমানিক
নাটের সংখ্যা	ঃ	(৮X৩X৮) ১৯২ পিস	
ওয়াশার সংখ্যা	ঃ	(৮X৩X৮) ১৯২ পিস	

শর্তঃ প্রয়োজন অনুযায়ি নাট, বোল্ট ও ওয়াশার এর সংখ্যা নির্ধারণ করতে হবে।

এছাড়াও সামনের অংশে H-Clamp/ I Beam এর সংখ্যা (৪৫X২) ৯০ টি ওয়েল্ডিং করতঃ বসাতে হবে। সম্মুখভাগে X-Bracing (৪৫X৪) ১৮০ টি বসাতে হবে।
ছ। মেটাল স্ট্রাকচার এর উপর সঠিক নিয়মে এন্টি-করোসিভ ৩ কোট পেইন্ট করতে হবে।

WORK DESCRIPTION FOR STEEL JOIST & FENDER FIXING OF MONGLA SILO JETTY.

Working Time/ Project Duration: 135 Days (Including Holiday)

SL	Description of work	Specification	Qty	Unit Price (Taka)	Total Price(Taka)
1.	Fixing Arrangement for 38 Pillar a. Fender Fixing Plate (LxBxT=3800x1400x16mm) b. U Clamp (LxBxT=1885x200x12mm) c. H Clamp with Bracket (LxBxT=2500x450x10mm) d. X Bracing Bar (LxBxT=1200x150x6mm)	Total Weight: 55000 Kg (Approx.)	38	TK:	
2.	Fixing Arrangement for Modified 8 Pillar a. Fender Fixing Plate (LxBxT=3800x1400x16mm) b. U Clamp (LxBxT=1885x200x12mm) c. H Clamp with Bracket (LxBxT=8500x450x10mm) d. Angle Bar (LxBxT=3500x200x10mm) e. Hull & Profile (LxBxT=4000x450x10mm) f. Angle (5500x200x4x7.8mm)	61000 Kg (Approx.)	08	TK:	
3.	Surface Preparation and 3 Coat Anti Corrosion Painting (As per standard)	3 Coat	As Necessary		
4.	Berge Facility	-	As Necessary		
5.	Floating Crane facility	-	As Necessary		
6.	Generator Facility	-	As Necessary		
7.	Transportation to the Site	-	As Necessary		
	Total Tk.				
	Vat 10%				
	Income Tax				
	Grand Total Tk.				

৩। **পশুর নদীর তিরবর্তি জেটিতে স্টিল জয়েস্ট ও রাবার ফেন্ডার স্থাপন সংক্রান্ত কাজের শর্তাবলিঃ**

ক। নদীতে ভাসমান অবস্থায় পাইল কেসিং এবং স্টিল স্ট্রাকচার ফেব্রিকেশন ও ইরেকশন সংক্রান্ত কাজে অভিজ্ঞতা থাকতে হবে। এতদসংক্রান্ত অভিজ্ঞতার সনদ দরপত্রের সাথে দাখিল করতে হবে।

খ। নদীতে ভাসমান অবস্থায় কাজের জন্য প্রয়োজনিয় জলযান, বার্জ, ক্রেন, স্ক্যাফোল্ডিং এবং যথাযথ নিরাপত্তা সরঞ্জামাদির ব্যবস্থা থাকতে হবে।

গ। স্টিল স্ট্রাকচার ফেব্রিকেশন ও ইরেকশন কাজের জন্য অভিজ্ঞ ও দক্ষ প্রকৌশলি/ জনবল থাকতে হবে।

ঘ। স্টিল স্ট্রাকচার কাজের জন্য প্রয়োজনিয় যন্ত্রপাতি, ওয়েল্ডিং মেশিন ও ওয়েল্ডিং জেনারেটর সেট থাকতে হবে। বর্ণিত কার্যটি সম্পাদনের জন্য প্রয়োজনিয় যন্ত্রপাতি ও সরঞ্জামাদির তালিকা দরপত্রের সাথে দাখিল করতে হবে।

ঙ। সঠিক মানের এবং নিরাপদে কার্য সম্পাদনের লক্ষ্যে ঠিকাদার কর্তৃক যথাযথ সেফটি গিয়ার ও নিরাপত্তা সরঞ্জাম ইত্যাদি ব্যবহার করতে হবে। এক্ষেত্রে অসাবধানতাবশত কোন মালামাল/ জনবলের ক্ষতি সাধিত হলে এর সম্পূর্ণ দায়ভার এবং ক্ষতিপূরণ ঠিকাদারকে বহন করতে হবে।

চ। ডিজাইন ও ড্রইং মোতাবেক এবং খুশিলি রাবার ফ্যাক্টরির দায়িত্বপ্রাপ্ত প্রকৌশলি/ প্রতিনিধির পরামর্শ মোতাবেক কার্য সম্পাদনের জন্য ঠিকাদার বাধ্য থাকিবে।

ছ। দর প্রস্তা-বর সা-থ দাখিলকৃত মোট মূ-ল্যর ০১% আর্নেষ্টমানি পে-অর্ডার /ব্যাংক ড্রাফট এর মাধ্য-ম প্রদান কর-ত হ-ব (খুশিলির তালিকাভূক্ত ঠিকাদার ব্যতিত) এবং কার্যাদেশ প্রাপ্তির পর উদ্ধৃত দরের ৫% অগ্রীম জামানত হিসেবে ০১ বৎসর মেয়াদি পে-অর্ডার/ব্যাংক গ্যারান্টি দাখিল করতে হবে। সন্তোষজনক কার্য সমাপ্তি সাপেক্ষে যা ফেরতযোগ্য হবে।

জ। ট্রেড লাইসেন্স, টিন ও ভ্যাট সার্টিফিকেটের সত্যায়িত কপি দাখিল করতে হবে।

ঝ। বিল পরিশোধঃ কার্যশেষে খুশিলির গ্রাহকের নিকট হতে সন্তোষজনক কার্যসমাপ্তির সনদপত্র প্রাপ্তি সাপেক্ষে ঠিকাদারকে চূড়ান্ত বিল প্রদান করা হবে। তবে প্রযোজ্য ক্ষেত্রে কাজের সন্তোষজনক অগ্রগতি সাপেক্ষে ঠিকাদারকে সম্পাদিত কাজের ৭৫% হারে সর্বোচ্চ ০২টি পার্ট বিল/ রানিং বিল প্রদান করা হবে।

ঞ। উক্ত কাজের জন্য কোন প্রকার অগ্রিম প্রদান করা হবে না। উল্লেখিত কাজের মালামাল আনা ও নেওয়ার পরিবহন খরচ ঠিকাদার বহন করবেন এবং উক্ত কাজের সকল মালামাল ও যন্ত্রপাতি ঠিকাদার কর্তৃক সরবরাহ করতে হবে।

ট। কার্যা-দশ প্রাপ্তির পর উক্ত কাজ ১৫০ (একশত পঞ্চাশ) দি-নর ম-ধ্য (ছুটির দিনসহ) সম্পন্ন কর-ত হ-ব। অন্যথায় প্রতিদিন বিল-ম্বর জন্য টাকা ১,০০০.০০ (এক হাজার) মাত্র জরিমানা আদায় করা হবে।

ঠ। কার্যা-দশ প্রাপ্ত ঠিকাদার কর্মদক্ষ জনবল সরবরাহ এবং গুনগতমানসম্পন্ন কাজ করতে ব্যর্থ হলে, খুশিলি কার্যাদেশ বাতিল করে বিকল্প কোন পন্থায় কাজ সম্পন্ন করতে পারে এবং এক্ষেত্রে (অতিরিক্ত খরচ) ডিফা-রন্ট অফ কষ্ট ১ম কার্যা-দশ প্রাপ্ত ঠিকাদা-রর বিল/ জামানত হ-ত কর্তন করা করা হ-ব।

ড। কাজটি কর্তৃপক্ষের নিকট হস্তান্তরের তারিখ হতে পরবর্তি ০১ (এক) বৎসরের মধ্যে ঠিকাদার কর্তৃক সম্পাদিত কাজে কোন প্রকার ক্রুটি বিচ্যুতি দেখা দিলে ঠিকাদার কর্তৃক নিজ খরচে নিরসনের ব্যবস্থা করতে হবে। এখানে উল্লেখ্য যে, মোট কার্যাদেশ মূল্যের ৫% (পাঁচ শতাংশ) গ্যারান্টি হিসেবে ঠিকাদারের বিল থেকে কর্তন করে রাখা হবে, যাহা ওয়ারেন্টির ০১ (এক) বৎসর সময় সন্তোষজনক ভাবে অতিক্রান্ত হবার পর ফেরতযোগ্য।

ঢ। বাস্তব কাজের ভিত্তিতে এবং সন্তোষজনক ভাবে সম্পন্ন হয়েছে মর্মে ওআইসি (রাবার মোল্ড) / ডিজিএম (রাবার ফ্যাক্টরী) / জিএম (ডিএন্ডপি) এর সুপারিশের আ-লা-ক খুশিলির বিধি অনুযায়ি বিল প্রদান করা হ-ব।

ণ। বর্ণিত যে কোন ত-থ্যর অনুপস্থিতি-ত বা অসম্পূর্ণ দরপত্র বাতিল বলে গণ্য হ-ত পা-র।

ত। খুলনা শিপইয়ার্ড কর্তৃপক্ষ যে কোন/সকল দরপত্র গ্রহণ/বাতিল করার ক্ষমতা সংরক্ষণ করেন।

এম এম খায়রুল আলম
বানিজ্যিক কর্মকর্তা
পক্ষে ম্যানেজিং ডাইরেক্টর

<u>**টেন্ডার কমিটির স্বাক্ষরঃ**</u>

বানিজ্যিক শাখা   হিসাব শাখা   ব্যবহারকারী

আমরা উপরে বর্ণিত সমস্ত শর্তাবলী মেনে নিলাম।

ঠিকাদারের স্বাক্ষর
টিন/ভ্যাট নিবন্ধন নং